



ARC 10

TUOTETIEDOT

Tuotteen kuvaus

Vahvistettu komposiittiaine metallipintojen korjaamiseen ja suojaamiseen. Sitä voidaan työstää. Sen puristuslujuus, kemikaalien kestävyys ja syöpymiskesto ovat erinomaiset. Se on valumatonta, kutistumatonta ja 100% kiintoainepitoista. Sen väri on harmaa.

ARC 10 on suunniteltu sovellutuksiin, joissa vaaditaan tarkkamittaista koneistusta. Se on usein käytetty vaihtoehto hitsauspäälylystykseen ja liekkiruiskutukseen.

ARC 10 on helppo sekoittaa ja levittää. Se kovettuu ilman kuumennusta ja painetta.

Koostumus - Polymeeri/metalliseoskomposiittiaine

Rakenne - Kaksiosainen modifioitu epoksihartsirakenne, jonka annetaan reagoida alifaattisen kovetusaineen kanssa.

Vahvike - Hienojen metalliseoshiukkasten ja kuitujen muodostama erikoisseos, joka saa aikaan työstettävän, syövytystä kestävä pinnan.

Suositteluja käyttöä

- Lauhduttimet
- Jäähdytysvesipumput
- Laippapinnat
- Hydrauliset männät
- Kiilaurat
- Venttiilien rungot
- Laakeripesät
- Akselit
- Kiila-akselien korjaukset
- Pistesyöpyneet valut
- Lämmönvaihtimet
- Pumpun pesät

Etuja

- Koska tuote voidaan levittää paksuksi kerrokseksi, yksi kerros riittää.
- Sitkeä hartsirakenne kestää mekaanisia ja lämpöiskuja.
- Erinomainen tarttumiskyky takaa luotettavan toiminnan.
- Helposti työstettävissä tarkkoihin mittapoikkeamiin.
- Kätevä 4 : 1 sekoitussuhde. Väriin muuttuminen osoittaa osien sekoittumisen.
- Tehokasta kemiallisesti vaihtelevissa olosuhteissa.
- Ei muuta puristuksen seurauksena muotoaan.

Pakkaukset

Tuotetta on saatavana kahtena pakkauskokona: 250 g ja 1 kg. Kukin pakkaus sisältää kaksi ennaltamittattua osaa (Osa A ja Osa B). Mukana seuraa myös sekoitus- ja levitysohjeet ja käyttöohje.

Kemikaalien kestävyys

Testattu 21°C:ssa. Näytteet kovettuivat 5 päivää 25°C:ssa.

1 = Jatkuva pitkäaikainen upotus

2 = Lyhytaikainen/ajoittainen upotus

3 = Roiskuminen ja vuodot, jotka puhdistetaan heti, höyryt

4 = Suoraa kosketusta ei suositella

Hapot

| | |
|------------------|---|
| 10% Suolahappo | 1 |
| 20% Suolahappo | 3 |
| 37% Suolahappo | 4 |
| 5% Typpihappo | 3 |
| 10% Typpihappo | 4 |
| 5% Fosforihappo | 1 |
| 20% Fosforihappo | 2 |
| 10% Rikkihappo | 1 |
| 20% Rikkihappo | 2 |

Muut yhdisteet

| | |
|---------------------|---|
| Bunkkeri C | 1 |
| Dieselöljy | 1 |
| Isopropyylialkoholi | 1 |
| Paloöljy | 1 |
| Nafta | 2 |
| Merivesi | 1 |
| Viemärivesi | 1 |
| Ksyleeni | 1 |
| Tolueeni | 1 |

Emäkset ja valkaisuaineet

| | |
|-------------------------|---|
| 28% Ammoniumhydroksidi | 1 |
| 10% Kalilipeä | 1 |
| 50% Kalilipeä | 1 |
| 50% Natriumhydroksidi | 1 |
| 10% Natriumhydroksidi | 1 |
| 6% Natriumhypokloriitti | 1 |

Teknisiä arvoja

| | | |
|---|---------------|--|
| Kovettuneen aineen tiheys | ----- | 2,0 g/cm ³ |
| Puristuslujuus | (ASTM D 695) | 930 kg/cm ² |
| Taivutuslujuus | (ASTM D 790) | 710 kg/cm ² |
| Taivutusmoduli | (ASTM D 790) | 3,6 x 10 ⁴ kg/cm ² |
| Vetolujuus | (ASTM D 638) | 280 kg/cm ² |
| Taber kulutuskoee | (ASTM D 4060) | (H-18/250 g/1000 jaksoa) 275 mg |
| Yhdistetty Rockwell-kovuus | (ASTM D 785) | R105 |
| Yhdistetty Shore D durometrikovuus | (ASTM D 2240) | 86 |
| Pystyvalumisen estyminen, 21°C ja 6 mm | ----- | Ei valumista |
| Ylin lämpötila (Käytöstä riippuva) | ----- | Märkä käyttö 66°C Kuiva käyttö 93°C |

Pinnan esikäsitteily

Tuotteen pitkäaikaisen toiminnan kannalta on pinnan oikea esikäsitteily tärkeä. Tätä käsitteilyä koskevat yksityiskohtaiset vaatimukset riippuvat käytön rasittavuudesta, odotetusta käyttöiästä ja alkuperäisestä alustan kunnosta.

Oikean esikäsitteilyn tuloksena pinta puhdistuu perusteellisesti kaikista vieraista aineista ja sen karkeus vastaa 75-125 mikrometrin kulmaprofiilia. Tällainen tulos saadaan tavallisesti aikaan alkupuhdistuksella, hiekkapuhalluksella laakerimetallin puhtausasteeseen (SA3/SSPC -SP5) tai lähes laakerimetallin puhtausasteeseen (SA 2½/SSPC - SP10) ja sitä seuraavalla sellaisella orgaanisella liuottimella suoritettulla huuhtelulla, joka ei jätä haihtuessaan jätekalvoa. Pinnan karkeaksi hiominen tai sen äänilevyurille koneistaminen ja sitä seuraava liuotinhuuhtelu on hyväksyttävä menetelmä vaikka tarttumiskyky saattaakin sen seurauksena huonontua.

Sekoittaminen

Sekoittamisen ja levityksen onnistumiseksi on aineosien lämpötilan oltava 21°-32°C. Tuotteen osat on pakattu oikeassa sekoitussuhteessa. Pienempiä erii tarvittaessa on aineet jaettava samassa oikeassa sekoitussuhteessa.

| Sekoitussuhde | Painosuhte |
|---------------|------------|
| A : B | 4 : 1 |

Lisää osa B mukana seuraavalla sekoitustyökalulla osaan A. Sekoita 1 minuutin ajan. Siirrä pieni määrä seosta takaisin B-astiaan ja kaavi astian seinämää, jotta sinne jäänyt osa B saataisiin täysin poistettua. Lisää tämä seos takaisin astiaan A. Jatka sekoittamista kunnes aineen väri on tasainen ja juovaton. Levitä välittömästi.

Työskentelyaika - Minuuttia

| | 10°C | 25°C | 43°C |
|-------|------|------|------|
| 250 g | 75 | 40 | 25 |
| 1 kg | 60 | 30 | 20 |

Taulukon ilmoittama tuotteen ARC 10 käyttökelpoinen työskentelyaika alkaa sekoittamisen alkaessa.

Käyttö

ARC 10 levitetään normaalisti 3-9,5 mm paksuiseksi kerrokseksi, mutta se voidaan levittää vähintään 1,5 mm kerrokseksi. Alin levityslämpötila on 10°C. Pakota tuote hyvän tarttumisen aikaansaamiseksi muovilevitintä tai muuraukslastaa käyttäen pinnan profiiliin niin, että pinta kastuu täydellisesti ja levitä se halutun paksuiseksi kerrokseksi. Kun materiaali on levitetty pinnalle, sitä voidaan silottaa usealla eri tavalla. Suorita levittäminen ja pinnan muotoilu annetun työskentelyajan kuluessa.

Tuotetta ARC 10 voidaan tarvittaessa työstää kovametallikärkisellä työkalulla tuotteen kovetuttua allamainittuun "kevyt kuormitus"-asteeseen. Kohteissa, joissa pinnalta vaaditaan suurempaa kantokykyä eikä työstöä tarvita saattaa olla eduksi joko hitsata pintaan metalliverkko ennen pinnan esivalmistelua tai upottaa nailonverkko komposiittaineeseen sen ollessa vielä märkä.

Materiaali voidaan päällystää millä tahansa ARC

Polymeerikomposiittaineella. Jos se on kovettunut allamainittuun "kevyt kuormitus"-pisteeseen, pinta on karhennettava ja huuhdeltava orgaanisella liuottimella ennen uuden pinnoitteen levittämistä. Ennen tuota ajankohtaa pinta ei tarvitse mitään lisäkäsitteilyä edellyttäen, että se ei ole likaantunut.

Peittokyky

3 mm paksuisella kerroksella:

250g peittää 417 cm²

1 kg peittää 1667 cm²

Määrättyyn kohteeseen tarvittava kilogrammamäärä voidaan laskea seuraavasta kaavasta:

2,0 x pinta-ala (m²) x kerroksen keskipaksuus (mm) = kg

Kovettumisaikataulu

| | 10°C | 16°C | 25°C | 32°C |
|----------------------------------|------|------|-------|-------|
| Kosketuskuiva | 5 t | 3 t | 2 t | 1 t |
| Kevyt kuormitus | 9 t | 7 t | 3,5 t | 2,5 t |
| Täysi kuormitus | 48 t | 36 t | 20 t | 16 t |
| Täydety kemialliset ominaisuudet | 96 t | 72 t | 36 t | 30 t |

Jälkipuhdistus

ARC 10 kovettuu erittäin nopeasti. Jälkipuhdistus on sen vuoksi suoritettava mahdollisimman pian, jotta aineen kovettuminen työkaluihin estyisi. Puhdista työkalut kaupallisella liuottimella (asetoni, ksyleeni, alkoholi, metyylietyyliketoni) välittömästi kunkin käytön jälkeen. Kovettunut aine on hiottava pois.

Varastointi

Säilytä 10-32°C lämpötilassa. Kuljetuksen aikana esiintyvät tämän alueen ulkopuoliset lämpötilat ovat hyväksyttäviä. Varastointiaika avaamattomassa astiassa on kaksi vuotta.

Turvallisuus

Lue tuotetta koskevat käyttöturvatiedotteet tai alueesi turvatiedotteet ennen minkään tuotteen käyttöä. Noudata tarvittaessa suljettuja tiloja koskevia työskentelymenetelmiä.

Tekniset arvot perustuvat laboratoriokeuksiin ja ne on tarkoitettu osoittamaan vain yleisiä ominaisuuksia. A.W. CHESTERTON CO. EI HYVÄKSY MITÄÄN SUORIA EIKÄ EPÄSUORIA TAKUITA, JOTKA KOSKEVAT KAUPAKSI MENOJA TAI SOVEL TUUVUUTTA MÄÄRÄTTYYN KOHTEESEEN TAI KÄYTTÖÖN. AINOA MAHDOLLINEN TAKUU RAJOITTUU TUOTTEEN KORVAAMISEEN UUDELLA.



MIDDLESEX INDUSTRIAL PARK, 225 FALLON ROAD
STONEHAM, MASSACHUSETTS 02180-9101 USA
PUHELIN: (617) 438-7000 – FAX: (617) 438-2930 – TELEX: 94-9417
SAHKEOSOITE: CHESTERTON STONEHAM, MASS.

© A.W. CHESTERTON CO., 1996. Kaikki oikeudet pidätetään.
® Rekisteröity tavaramerkki. Sen omistaa ja sitä koskevan käyttöluvan myöntää USA: ssa ja muissa maissa A. W. CHESTERTON CO.