

ARC 791

TUOTETIEDOT

Tuotteen kuvaus

Kvartsivahvistettu komposiittiaine, joka on kehitetty uudistamaan ja korjaamaan betonipintoja, suojaamaan uutta betonia ja korjaamaan kemiallisen ja mekaanisen rasituksen aiheuttamia vaurioita. ARC 791 kestää erinomaisesti monia sellaisia kemikaaleja, jotka ovat betonille tuhoisia. Se on muurauslastalla helposti silotettava päällyste, jota voidaan käyttää niinkin ohuena kerroksena kuin 6 mm. ARC 791 on käyttäjäturvallinen ja helposti sulkeutuvana se estää läpi tunkeutuvien kemikaalien aiheuttaman alapinnan kemiallisen vaurioitumisen. ARC 791 saa aikaan tiheärakenteisen pinnan. Kutistumaton, ei liuottimia, sataprosenttisesti kiintoainepitoinen. Väreinä on harmaa ja punainen.

ARC 791:tä käytetään yleensä betonipintojen korjaamiseen ja parantamiseen tai haponkestävien keraamisten laattojen, epoksilaastien ja muiden päällysteiden tilalla. Se on suunniteltu yhteensopivaksi betonin kanssa. ARC 791:llä on erikoinen kyky tarttua kosteaan pintaan.

KOOSTUMUS - Polymeeri-/kvartsikomposiitti

Rakenne - Epokshartsiseos, jonka annetaan reagoida mukailun alifaattisen amiinikovetinaineen kanssa.

Vahvike - Vahvike on ennalta polymeerikytkentäaineella käsitelty, tiheä kvartsivahvikkeiden erikoisseos, joka on kehitetty tekemään tuote helpokäyttöiseksi ja saamaan aikaan lämpölaajenemiskerroin, joka on lähellä betonin vastaavaa kerrointa.

Suositteluja käyttöä

- Alueet, joihin roiskuu happoja tai emäksiä
- Pullotusalueet
- Laitteiden alustat
- Pumpppujen alustat ja laastitus
- Betonisäiliöt ja kokooma-altaat
- Elintarviketehtaot
- Ojat ja viemärit
- Rakenteelliset tukipinnat
- Jäteveden käsittely

Edut

- Hienojakoinen tiivistetty pinta muodostaa lujan, pitkäikäisen, kemikaaleja kestävä ja vähän kunnossapittoa vaativan päällysteen.
- Suunnilleen sama lämpölaajenemiskerroin kuin betonilla antaa pitkäikäisen suojan irtaantumista vastaan.
- Vettä kestävä pohjuste tarttuu erittäin hyvin kosteaan betoniin. Tämä on ainutlaatuinen ominaisuus betonipinnoitteelle.
- Sakeudeltaan sellaista, että sen levittäminen ja silottaminen on nopeata ja helppoa.

- Vahvike on suunniteltu ehkäisemään ilmarakkuloiden syntymistä ja helpottamaan sekoittamista.
- ARC 791 on tavallista betonia vahvempaa, ja sen luja hartsirakenne kestää mekaanisia iskuja.

Kemikaalien kestävyys

Kaikkia näytteitä on kovetettu 7 päivää 21 °C:n huoneenlämmössä ja testattu 21 °C:n lämmössä.

- 1 = Jatkuva pitkäaikainen upotus
- 2 = Lyhytaikainen/ajoittainen upotus
- 3 = Roiskuminen ja vuodot, jotka puhdistetaan välittömästi, höyryt
- 4 = Ei suositella välittömään kosketukseen

Hapot

5 % Etikkahappo
10 % Suolahappo
20 % Suolahappo
37 % Suolahappo
10 % Typpihappo
20 % Typpihappo
Öljyhappo
10 % Fosforihappo
30 % Fosforihappo
50 % Fosforihappo
10 % Rikkihappo
20 % Rikkihappo
30 % Rikkihappo

Emäkset ja valkaisuaineet

28 % Ammoniumhydroksidi
50 % Kallipeä
10 % Natriumhydroksidi
50 % Natriumhydroksidi
6 % Natriumhypokloriitti

Muut yhdisteet

3 Asetoni	3
1 Bentseeni	3
2 Bunker C	1
3 Deionisoitu vesi	1
2 Dieselöljy	1
3 Etanoli	3
2 Formaldehydi	1
1 Bensiini	2
2 Heksaani	1
3 Isopropanoli	1
1 Paloöljy	1
2 Metanoli	3
3 Metyylietyyliketoni	3
1 Mineraalitärpätti	1
1 Nafta	1
1 Merivesi	1
1 Viemärivesi	1
2 Toluenei	2
1 Ksyleeni	2

HUOM: Paikallisen pintareaktion vuoksi ARC 791 voi värjätä joissakin laimentamattomissa kemikaaleissa. Tämä värjäytyminen ei merkitse sitä, että ARC-komposiittiaine on huonontunut laadultaan. Vastaavaa prosessinesteeseen erittäin vähäistä värjäytymistä voi myös esiintyä. Lisätietoja saa ottamalla yhteyden paikalliseen ARC-asiantuntijaan.

Teknisiä arvoja

Kovettuneen tuotteen tiheys	-----	1,88 g/cm ³
Puristuslujuus	(ASTM C 579)	760 kg/cm ²
Vetolujuus	(ASTM C 307)	180 kg/cm ²
Taivutuslujuus	(ASTM C 580)	280 kg/cm ²
Taivutuksen kimmomoduuli	(ASTM C 580)	1,1 x 10 ⁵ kg/cm ²
Tarttumislujuus		
Erinomainen-100 %:n betonirikko	-----	>28 kg/cm ²
Lineaarinen lämpölaajenemiskerroin	(ASTM C 531)	2,6 x 10 ⁻⁵ cm/cm/°C
Lämpöyhteensopivuus betonin kanssa	(ASTM C 884)	Läpäisee kokeen
Iskunkestävyys	(ASTM D 4272)	Betonia parempi
Taber-kulutuskoe	(ASTM D 4060)	
H-18/250 g/500 jaksoa		148 mg:n suurin painonmenetyk
Ylin käyttölämpötila (vesiupotus)	Jatkuva	66 °C
	Ajoittainen	93 °C

Pinnan esikäsitely

Tämän järjestelmän pitkäaikaisen toiminnan kannalta on pinnan esikäsitely tärkeä. Katso pinnan esikäsitelyä ja tuotteen levittämistä koskevia yksityiskohtia ARC-betonituotteiden käsikirjasta.

Uuden betonin on yleensä kovettuttava vähintään 28 päivää. Poista kaikki rasva, öljy ja rasvainen liika pesemällä pinta emulgoivalla emäksisellä vesipohjaisella puhdistusaineella. Suorita sitten perusteellinen huuhtelu. Pinnalta on poistettava kaikki vieraat aineet kuten vanhat pinnoitteet, kemikaalisuolat, pöly, irtobetoni ja ennestään päällystämättömällä betonilla oleva jätekerros. Tämän saa parhaiten suoritettua käyttämällä paine-ruiskua, teräskuulapuhallusta, kivenhakkuuta, karhintaa tai kuivaa hiekkapuhallusta. Tuloksena olevan pinnan on oltava rakenteellisesti ehjä, eikä sille saa jäädä epäpuhtauksia.

Pinta saa olla kostea, mutta sillä ei saa olla vettä. Kaikkien maan pinnalla olevien betonilaattojen kohdalla on varmistuttava kosteuseristyksen olemassaolosta tai puuttumisesta. Maan pinnalla olevalle betonilaatalle suositellaan kosteuseristystä. Sen puuttuessa on kosteuden läpikäyminen tarkistettava.

ARC 797 -pohjuste: sekoittaminen ja käyttö

Kukin sarja sisältää kaksiosaisen pohjusteen (ARC 797 -pohjuste) oikeassa sekoitussuhteessa. Lisää pohjusteen osa B pohjusteen osaan A ja sekoita perusteellisesti. Hyvin sekoittuneen pohjusteen on oltava kirkasta eikä sameata. Levitä se juuri esikäsitellylle betonille siveltimellä, telalla, vetolastalla tai ruiskuttamalla. Tämän pohjustekerroksen on oltava tasainen, märkäpaksuudeltaan 175-250 mikrometriä. Älä pohjusta suurempaa aluetta kuin mikä voidaan pinnoittaa 4 tunnissa ympäristöolosuhteiden mukaan. Pystypinnat ja huokoiset betonipinnat on pohjustettava kahdesti.

HUOM: Höyrystymisrakkuloiden syntymisen ja pinnoitteen irtoamisen estämiseksi ei pinnoittamista pidä suorittaa betonin lämpötilan noustessa. Paras tuotteen levittämisaika ulkona on joko illalla tai yöllä. Kukin osat A ja B sisältävä ARC 797 -järjestelmäsarjan pohjuste peittää noin 5 m² alustan kunnan mukaan.

Työskentelyaika - Minuuttia

	10 °C	16 °C	25 °C	32 °C
ARC 797	65	40	30	18
ARC 791	2 t	70	50	35

Taulukon ilmoittama työskentelyaika alkaa sekoittamisen alkaessa.

ARC 791 -pinnoite: sekoittaminen ja käyttö

Sekoittamisen ja levityksen helpottamiseksi on ainesosien lämpötilan oltava 21-32 °C ennen sekoittamista. ARC 791 on levitettävä pian pohjusteen levittämisen jälkeen. Pohjusteen on oltava vielä tahmea ennen ARC 791 -tuotteen levittämistä. Muussa tapauksessa alue on pohjustettava uudelleen. Näin on laita normaalisti 4 tunnin ajan levittämistä ympäristöolosuhteiden mukaan.

ARC 791 on levitettävä sekä vaaka- että pystysuorille pinnoille vähintään 6 mm:n kerrokseksi. Alin levityslämpötila on 10 °C, mutta levittäminen on helpompaa suorittaa 25 °C:n lämpötilassa.

19 kg:n ARC 791 ja ARC 791 -järjestelmäsarja: sekoittaminen

Sekoita osaa A etukäteen, kunnes väriaine on sekoittunut tasaisesti. Sekoita pinnoitteen osat A ja B sopivassa astiassa perusteellisesti hitaalla sekoittimella. Siirrä sekoitetut hartsiosat laastinsekoittimeen ja lisää QRV-kvartsihahvikeosa siihen vähitellen. 19 kg:n ARC 791 -sarjassa lisätään 1 pussi QRV-vahviketta. ARC 791 -järjestelmäsarjassa lisätään 3 pussia QRV-vahviketta. Koko sekoittamisajan on oltava vähintään 3 minuuttia tai kunnes seos on tasainen.

HUOM: Järjestelmäsarjassa 1A + 1B + 3 QRV-vahvikepussillisen sekoittamiseen tarvitaan vähintään 35 litran sekoitin.

ARC 791 -irtotuotesarja: sekoittaminen

Noudata ARC 791 -irtotuotesarjan yhteydessä irtotuotepakkauksen sekoitusohjeita (toimitetaan erikseen).

Käyttö

ARC 791 voidaan levittää lattialle käyttämällä tasoitusohjaimia ja jäykkää tankoa tai korkeintaan 1,2 m:n levyistä tasoituslaatikkoa. Tasoita vähintään 6 mm:n paksuiseksi kerrokseksi ja silota ARC 791:n pinta metallisilla muurauslastoilla. ARC 791 voidaan levittää myös laastilaataa ja muurauslastaa käyttäen ja puristamalla tuote tiukasti pintaa vasten hyvän kosketuksen aikaansaamiseksi pohjusteen kanssa ja hyvän tiivistymisen varmistamiseksi. Viimeistele pinta haluttuun sileyteen muurauslastalla. Poista kaikki muurauslastan jäljet ja epätasaisuudet ennen "työskentelyajan" päättymistä (katso alla olevaa taulukkoa). Kaikki vaakasuorat halkeamat on täytettävä etukäteen ARC 797:llä ja kuituverkolla. Pystysuorat halkeamat on täytettävä sopivalla paine-ruiskulla. Kaikki entiset liitokset on säilytettävä.

Pakkaukset ja peittokyky

ARC 791 on saatavana kahtena pakkauksena. 19 kg:n pakkaus peittää 1,4 m² ja järjestelmäsarja 4,1 m². Kaikki peittokyvut perustuvat 6 mm:n kerrokseen. ARC 791 on myös saatavana irtotuotesarjapakkauksena. Lisätietoja saa ARC-asiantuntijalta.

19 kg:n sarja on pakattu 20 litran astiaan, joka sisältää oman pohjustepakkauksensa ARC 797, hartsipakkauksen ARC 791 ja QRV-vahvikkeen. ARC 791 -järjestelmäsarja sisältää pohjustepakkauksen ARC 797, hartsipakkauksen ARC 791 ja 3 pussillista QRV-vahviketta. Kaikki osat on mitattu ja punnittu etukäteen. Jokaisen sarjan mukana tulee myös tuotetiedot, sivellin ja sekoitustyökalu, joita käytetään apuna pohjusteen sekoittamisessa ja levittämisessä.

Kovettumisaikataulu

	10 °C	16 °C	25 °C	32 °C
Jalankulku	16 t	9 t	6 t	4,5 t
Kevyt kuormitus	24 t	19 t	11 t	8,5 t
Täysi kuormitus	72 t	42 t	24 t	19 t
Täysi kemikaalikesto	19 pv	13 pv	7 pv	5 pv

Kovettumisaajat ovat erilaisille alustan lämpötiloille ja 6 mm:n kerrokselle. Paksummat kerrokset kovettuvat nopeammin.

Jälkipuhdistus

Puhdista työkalut heti käytön jälkeen kaupallisella liuottimella (asetoni, ksyloeni, alkoholi, metyylietyyliketoni). Jos tuote kovettuu, se on hiottava pois.

Varastointi

Suosittelun varastointilämpötila on 10-32 °C. Kuljetuksen aikana esiintyvät tämän alueen ulkopuoliset lämpötilat ovat hyväksyttäviä, jos materiaali lämmitetään huoneenlämpöön ennen käyttöä. Osien varastointiaika on avaruudessa astiassa kaksi vuotta.

Turvallisuus

Lue tuotetta koskeva käyttöturvallisuustiedote tai alueesi turvallisuustiedote ennen minkään tuotteen käyttöä. Noudata tarvittaessa suljettuja tiloja koskevia normaaleja työskentelymenetelmiä.

Tekniset arvot perustuvat laboratoriokokeisiin ja ne on tarkoitettu osoittamaan vain yleisiä ominaisuuksia. A.W. CHESTERTON CO. EI HYVÄKSY MITÄÄN SUORIA EIKÄ EPÄSUORIA TAKUITA, JOTKA KOSKEVAT KAUPAKSI MENOJA TAI SOVEL TUVUUTTA MÄÄRÄTTYYN KOHTEESEEN TAI KÄYTTÖÖN. AINOA MAHDOLLINEN TAKUU RAJOITTUU TUOTTEEN KORVAAMISEEN UUDELLA.



225 FALLON ROAD
STONEHAM, MASSACHUSETTS 02180-2904 USA
PUHELIN: (781) 438-7000 – FAX: (781) 438-2930
www.chesterton.com

© A.W. CHESTERTON CO., 2004. Kaikki oikeudet pidätetään.
© Rekisteröity tavaramerkki. Sen omistaa ja sitä koskevan käyttöluvan myöntää USA: ssa ja muissa maissa A.W. CHESTERTON CO.