



ARC 858

TUOTETIEDOT

Tuotteen kuvaus

Edistysellinen keraamiikkakomposiittiaine kaikkien eroosiolle, korroosiolle ja kemialliselle syöpymiselle alttiiksi joutuvien metallipintojen korjaamiseen ja suojaamiseen. Ainetta käytetään normaalisti vähintään 1,5 mm paksuinen kerros. ARC 858 on 100% kiintoainepitoinen, kutistumaton ja väriltään harmaa.

ARC 858 on kehitetty lievästi hioviin, kuluttaviin ja syövyttäviin ympäristöihin, joissa metallihäviö on yleensä korjattu tavanomaisemmalla ja kalliimmalla hitsauspäällysteellä. Sitä voidaan käyttää joko kuluneiden metallipintojen korjaamiseen tai kulutusta kestävään pinnoittamiseen; pinta on tavallisesti suorituskyvyltään alkuperäistä metalli- tai hitsipäällystettä parempi.

Koostumus - Polymeeri/keraaminen komposiittiaine

Rakenne - Kaksikomponenttinen, kiteytymistä kestävä mukaeltu epoksihartsirakenne, jonka annetaan reagoida alifaattisen kovetusaineen kanssa.

Vahvike - Hienojen keraamiikkahiukkasten muodostama erikoisseos, jonka avulla on aikaansaatu sileä eroosiota ja korroosiota kestävä pinta.

Suositteluja käyttöä

- Lauhduttimet
- Jäähdytysvesipumput
- Syöttösuppilot
- Kuiduttimet
- Sellun vedenpoistoruuvit
- Pumpun rungot
- Lietepumput
- Venttiilit
- Pumpun pesät
- Vesisäiliöt
- Ruuvipumput
- Tuulettimet ja suojuukset
- Kulumislevyt
- Putkikäyrät
- Juoksupyörät
- Syöpyneet säiliöt ja putket
- Lämmönvaihtimet
- Märkäerottimet
- Säiliöt ja prosessiastiat
- Tyhjöpumput

Etuja

- Työkustannuksia säästään tarvitaan vain yksi levityskerta, koska aine voidaan levittää paksuksi kerrokseksi.
- Luja hartsirakenne kestää sekä lämpö- että mekaanisia iskuja.
- Erinomainen kiinnittyminen varmistaa toiminnan luotettavuuden.
- Erinomaiset kulumisominaisuudet pidentävät laitteiston toimintaikää.
- Kätevä 4 : 1 sekoitussuhde. Väriin muuttuminen osoittaa osien sekoittumisen.
- Tuotteen suorituskyky on vaihtelevissakin kemiallisissa olosuhteissa hyvä.

Pakkaukset

Tuotetta on saatavana kolmessa pakkaukkoossa: 250 g, 1 kg ja 4,5 kg. Kukin pakkaus sisältää kaksi ennalta mitattua tölkkiä (osa A ja osa B). Pakkauksessa on myös sekoitustyökalu ja levitysohjeet.

Kemikaalien kestävyys

Testattu 21°C:ssa. Näytteitä on kovetettu 5 päivää 25°C:ssa.

- 1 = Jatkuva pitkäaikainen upotus
- 2 = Lyhytaikainen/ajoittainen upotus
- 3 = Roiskuminen, joka puhdistetaan välittömästi, höyryt
- 4 = Ei suositella välittömään kosketukseen

Hapot

10% Suolahappo	1
20% Suolahappo	2
37% Suolahappo	4
5% Typpihappo	1
10% Typpihappo	2
5% Fosforihappo	1
20% Fosforihappo	2
10% Rikkihappo	1
20% Rikkihappo	2

Emäkset ja valkaisuaineet

28% Ammoniumhydroksidi	1
10% Kalilipeä	1
50% Kalilipeä	1
50% Natriumhydroksidi	1
10% Natriumhydroksidi	1
6% Natriumhypokloriitti	1

Muut yhdisteet

Bunkkeri C	1
Dieselöljy	1
Isopropyylialkoholi	1
Kerosiini	1
Nafta	1
Merivesi	1
Viemärivesi	1
Ksyleeni	1
Tolueeni	1

Teknisiä arvoja

Kovettuneen aineen tiheys	-----	1,6 g/cm ³
Puristuslujuus	(ASTM D 695)	910 kg/cm ²
Taivutuslujuus	(ASTM D 790)	620 kg/cm ²
Taivutuksen kimmomoduli	(ASTM D 790)	6,9 x 10 ⁴ kg/cm ²
Vetolujuus	(ASTM D 638)	430 kg/cm ²
Pidoksen leikkauslujuus	(ASTM D 1002)	150 kg/cm ²
Yhdistetty Rockwell-kovuus	(ASTM D 785)	R105
Yhdistetty Shore D durometrikovuus	(ASTM D 2240)	88
Taber kulutuskoe H-18/250 g/1000 jaksoa	(ASTM D 4060) -----	71 mg painon häviö
Pystyvalumisen estyminen, 21°C ja 6 mm	-----	Ei valumista
Ylin lämpötila (lämpökovetettu tuote) (käytöstä riippuva)	Märkäkäyttö Kuivakäyttö	70°C 160°C

Pinnan esikäsitelmä

Tuotteen pitkäaikaisen suorituskyvyn kannalta on pinnan oikea esikäsitelmä tärkeä. Käsitelyä koskevat yksityiskohtaiset vaatimukset riippuvat käytön rasittavuudesta, odotetusta käyttöiästä ja alkuperäisestä alustan kunnosta.

Optimi esikäsitelyn tuloksena pinta puhdistuu perusteellisesti kaikista epäpuhtauksista ja sen särmäinen profiilisyvyys on 75 - 125 mikrometriä. Tämä saadaan tavallisesti aikaan esipuhdistuksella, hiekkapuhalluksella laakerimetallin (SA 3/SSPC -SP5) tai lähes laakerimetallin (SA 21.2/SSPC - SP10) puhtauteen ja sitä seuraavalla sellaisella orgaanisella liuottimella suoritettulla huuhtelulla, joka ei haihtuessaan jätä jäämää. Pinnan karheaksi hiominen ja sitä seuraava liuotinhuuhtelu on hyväksyttävä menetelmä vaikka tarttumiskyky saattaakin sen seurauksena heikentyä.

Sekoittaminen

Sekoittamisen ja levityksen helpottamiseksi on aineosien lämpötilan oltava 21 - 32°C. Kukin sarja on pakattu oikeassa sekoitusuhteessa. Pienempiä erii tarvittaessa osat on jaettava oikeassa suhteessa.

Sekoitusuhde	Painosuhte
A : B	4 : 1

Lisää käsin sekoitettaessa osa B osaan A. Sekoita käsin yksi minuutti. Siirrä pieni osa tätä seosta takaisin B-astian ja kaavi astian seinämää poistaaksesi kaiken sinne jääneen aineen. Lisää tämä seos takaisin astiaan A. Jatka sekoittamista kunnes seoksen väri on tasainen ja juovaton. Levitä välittömästi. Koneella sekoitettaessa on käytettävä "Jiffy"-tyyppistä siivekettä ja hidasta nopeutta. Kaavi aika ajoon sekä astian pohjaa että reunoja ja sekoitussivekettä. Vältä liiallista sekoittamista.

Työskentelyaika - minuuttia

	10°C	16°C	25°C	32°C
250 g	75	60	40	30
1 kg	60	45	30	25
4,5 kg	45	35	25	5

Taulukon ilmoittama ARC 858 käyttökelpoinen työskentelyaika alkaa sekoittamisen alkaessa.

Käyttö

ARC 858 levitetään tavallisesti 1,5 - 19 mm paksuisena kerroksena, minimipaksuus voi kuitenkin olla 0,5 mm. Alhaisin levityslämpötila on 10°C. Pakota tuote hyvän tarttumisen aikaansaamiseksi muovilevitintä tai muurauslastaa käyttäen pinnan profiiliin niin, että pinta kostuu täydellisesti. Kun materiaali on levitetty pinnalle, sitä voidaan silottaa usealla eri tavalla. Suorita levittäminen ja pinnan muotoilu annetun työskentelyajan kuluessa.

Tuotetta ARC 858 voidaan tarvittaessa työstää kovametallikärkisellä työkalulla tuotteen kovetuttua allamainittuun "kevyt kuormitus"-asteeseen. Muuten on käytettävä timanttikärkistä terää tai jälkihiontaa. Määrätyissä lisätukea vaativissa kohteissa voi olla edullista joko hitsata pinnalle metalliverkko ennen pinnan esivalmistelua tai upottaa komposiittiaineen ollessa märkänä siihen nailonverkko.

Tuote voidaan päällystää millä tahansa ARC Polymeerikomposiittiaineella. Jos pinta on jo saavuttanut allamainitun "kevyt kuormitus"-asteen, se on karhennettava ja huuhdeltava orgaanisella liuottimella ennen viimeistelypintoitteen levittämistä. Ennen "kevyt kuormitus"-asteen saavuttamista ei tarvita mitään pinnan lisäkäsitelyä edellyttäen, että se ei ole likaantunut.

Peittokyky

3 mm paksuisella kerroksella:
250 g sarja peittää 521 cm²
1 kg sarja peittää 2083 cm²
4,5 kg sarja peittää 0.94 m²

Määrätyyn kohteeseen tarvittavien kilojen määrä voidaan laskea seuraavasta kaavasta:
1,6 x pinta-ala (m²) x kerroksen keskipaksuus (mm) = kg

Kovettumisaikataulu

	10°C	16°C	25°C	32°C	43°C
Kosketuskuiva	5 t	3 t	2 t	1 t	0.5 t
Kevyt kuormitus	9 t	7 t	3.5 t	2.5 t	1.5 t
Täysi kuormitus	48 t	36 t	20 t	16 t	12 t
Täydet kemialliset ominaisuudet	96 t	72 t	36 t	30 t	24 t

Täydet kemialliset ominaisuudet saavutetaan nopeasti kiihdytetyllä kovetuksella. Kiihdytetty kovettuminen saadaan aikaan antamalla aineen ensin kovettua kosketuskuivaksi ja pitämällä sitä sitten 70°C lämpötilassa 4 tunnin ajan.

Jälkipuhdistus

Puhdista työkalut heti käytön jälkeen kaupallisella liuottimella (asetoni, ksyleeni, alkoholi, metyylietyyliketoni). Tuotteen kovetuttua se on hioitava pois.

Varastointi

Säilytä 10 - 32°C lämpötilassa. Kuljetuksen aikana esiintyvät tämän alueen ulkopuoliset lämpötilat ovat hyväksyttäviä. Varastointiaika on avaamattomassa astiassa kaksi vuotta.

Turvallisuus

Tutki tuotetta koskevat käyttöturvatiiedotteet tai alueesi turvatiiedotteet ennen minkään tuotteen käyttöä. Noudata tarvittaessa suljettuja tiloja koskevia normaaleja työskentelymenetelmiä.

Tekniset arvot perustuvat laboratoriokokeisiin ja ne on tarkoitettu osoittamaan vain yleisiä ominaisuuksia. A. W. CHESTERTON CO. EI HYVÄKSY MITÄÄN SUORIA EIKÄ EPÄSUORIA TAKUITA, JOTKA KOSKEVAT KAUPAKSI MENOJA TAI SOVELTUVUUTTA MÄÄRÄTTYYN KOHTEESEEN TAI KÄYTTÖÖN. AINOA MAHDOLLINEN TAKUU RAJOITTUU TUOTTEEN KORVAAMISEEN UUDELLA.



MIDDLESEX INDUSTRIAL PARK, 225 FALLON ROAD
STONEHAM, MASSACHUSETTS 02180-9101 USA
PUHELIN: (781) 438-7000 • FAKSI: (781) 438-2930
www.chesterton.com

© A. W. CHESTERTON CO., 2004. Kaikki oikeudet pidätetään.
® Rekisteröity tavaramerkki. Sen omistaa ja sitä koskevan käyttöluvan myöntää USA: ssa ja muissa maissa A. W. CHESTERTON CO.