

ARC® MX1

TUOTETIEDOT

Tuotteen kuvaus

Edistyksellinen keramiikkakomposiittiaine kaikkien voimakkaalle eroosiolle, kulumiselle ja kemialliselle syöpymiselle alttiiksi joutuvien metallipintojen korjaamiseen ja suojaamiseen. Ainetta käytetään normaalisti vähintään 6 mm:n paksuinen kerros. Kutistumaton, sataprosenttisesti kiintoainepitoinen ja väriltään sininen.

Runsasta pieniä keramiikkarakeita ja -hiukkasia sisältävä ARC MX1 on kehitetty erittäin hioviin sovellutuksiin, joissa tarvitaan ensiluokkaista suojausta. ARC MX1 levitetään pohjustetulle pinnalle muurauslastalla tai muovaamalla, jos tiukat sovitoleranssit ja sileä pinta ovat tarpeen. Se on parempi kuin ARC 890 ja 897 sovellutuksissa, joissa tarvitaan parempaa kulumissuojaa.

Koostumus - Polymeeri/keraminen komposiittiaine

Rakenne - Kaksikomponenttinen mukaeltu epoksihartsirakenne, joka reagoi alifaattisen amiinikovetusaineen kanssa.

Vahvike - Pintamukaeltujen, erittäin lujien keramiikkarakeiden, keramiikkahiukkasten ja mineraalivahvikkeiden muodostama erikoisseos, joka on suunniteltu kestävämmän parhaalla mahdollisella tavalla äärimmäisen suurta kulutusta ja iskuvaikutusta.

Suositteluja käyttöä

- Jauhimet
- Imurit/puhaltimet/pyörre-erottimet
- Ruoppauspumput
- Hionta-aineiden kuljetusputket
- Syöttösuppilot ja siilot
- Metallipinnoitetut poistomurien suojukset
- Laatoilla verhotut kuljetusruuvit
- Keramiikkalaatoilla verhotut kourut
- CD4/Ni-Hard/Hardox-lietepumput ja putkien polvet
- Keramiikkalaatoilla tai kumilla verhotut ohjaushuput

Etuja

- Kestää 5 - 7 kertaa kauemmin kuin muut kulutusta kestävät materiaalit ja pinnoitteet.
- Erinomaiset kulumisominaisuudet pidentävät laitteen käyttöjaksoja.
- Kestää kauemmin kuin hitsauspäälykset tai keramiikkalaatat.
- Luja hartsirakenne kestävä sekä lämpö- että mekaanisia iskuja.
- Muovailtavissa tarkkojen mittojen mukaan, joka sopivat kriittisiin toleransseihin.
- Toimii hyvin vaihtelevissa kemiallisissa olosuhteissakin.

Pakkaukset

Tuotetta on saatavana kolmessa pakkauskoossa: 2 kg ja 6 kg ja 20 kg. Kukin pakkaus sisältää viisi ennalta mitattua tölkkiä. Näitä ovat pohjustepakkaus, ARC MXP (osa A ja osa B) ja ARC MX1 (osa A, osa B ja osa C). Mukana seuraa myös sekoitustyökalu, sivellin, applikaattori ja käyttöohjeet.

Kemikaalien kestävyys

Testattu 21°C:ssa. Näytteitä on kovetettu 7 vuorokautta 25 °C:ssa. Jälkikovetus parantaa kemikaalien kestävyys.

- 1 = Jatkuva pitkäaikainen upotus
- 2 = Lyhytaikainen/ajoittainen upotus
- 3 = Roiskuminen, joka puhdistetaan välittömästi, höyryt
- 4 = Ei suositella välittömään kosketukseen

Hapot

10% Suolahappo	1
20% Suolahappo	2
37% Suolahappo	4
5% Typpihappo	1
10% Typpihappo	2
5% Fosforihappo	1
20% Fosforihappo	2
10% Rikkihappo	1
20% Rikkihappo	2

Emäkset ja valkaisuaineet

28% Ammoniumhydroksidi	1
10% Kalilipeä	1
50% Kalilipeä	1
10% Natriumhydroksidi	1
50% Natriumhydroksidi	1
6% Natriumhypokloriitti	1

Muut yhdisteet

Bunkkeri C	1
Dieselöljy	1
Isopropyylialkoholi	1
Kerosiini	1
Nafta	1
Merivesi	1
Viemärivesi	1
Tolueeni	1
Ksyleeni	1

Teknisiä arvoja

Kovettuneen aineen tiheys	-----	2,7 g/cc
Puristuslujuus	(ASTM D 695)	1100 kg/cm ²
Taivutuslujuus	(ASTM D 790)	490 kg/cm ²
Vetolujuus	(ASTM D 638)	210 kg/cm ²
Iskunkestävyys	(ASTM D 2794)	9,1 nt m
Yhdistetty Rockwell-kovuus	(ASTM D 785)	-
Shore D durometrikovuus	(ASTM D 2240)	89
Pystyvalumisen estyminen, 21 °C ja 6 mm	-----	Ei valumista
Ylin lämpötila (käytöstä riippuva)	Märkäkäyttö	70 °C
	Kuivakäyttö	160 °C

Pinnan esikäsitteily

Tuotteen pitkäaikaisen suorituskyvyn kannalta on pinnan oikea esikäsitteily tärkeä. Pinnan esikäsitteilyä koskevat yksityiskohtaiset vaatimukset riippuvat käytön rasittavuudesta, odotetusta käyttöiästä ja alkuperäisestä alustan kunnosta.

Optimiesikäsitteilyn tuloksena pinta puhdistuu perusteellisesti kaikista epäpuhtauksista ja sen särmäinen profiilisyvyys on 75-125 mikrometriä. Tämä saadaan tavallisesti aikaan esipuhdistuksella ja hiekkapuhalluksella laakerimetallin (Sa 3/SSPC SP5) tai lähes laakerimetallin (Sa 2½/SSPC SP10) puhtauteen ja sitä seuraavalla sellaisella orgaanisella liuottimella suoritettulla huuhtelulla, joka ei jätä haihtuessaan jäämää.

Pohjuste ARC MXP: Sekoittaminen ja käyttö

Kukin pakkaus sisältää kaksiosaisen pohjusteen (ARC MXP), joka on pakattuna oikeassa sekoitusuhteessa. Lisää pohjusteen osa B pohjusteen osaan A ja sekoita perusteellisesti. Siirrä jonkin verran tätä seosta takaisin osan B astiaan ja kaavi tämän astian seinämiä poistaaksesi kaikki pienetkin jäät. Siirrä tämä osa takaisin osan A astiaan. Jatka tuotteen sekoittamista, kunnes se on väriltään ja koostumukseltaan tasainen, jolloin siinä ei ole juovia. Levitä siveltimellä tai vetolastalla 250 - 375 mikrometrin paksuuteen. Huomaa: pakkauksissa on tavallisesti ylimääräistä pohjustetta; käytä sitä ainoastaan tarvittava määrä.

Työskentelyaika - Minuuttia

	10 °C	16 °C	25 °C	32 °C
ARC MXP	40	30	20	15
ARC MX1	50	40	30	20

"Työskentelyaika" alkaa sekoittamista aloitettaessa.

MXP:n päällyskerroksen levittämisaikajako - Tuntia

	10 °C	16 °C	25 °C	32 °C
Aloitus	3	1,5	0,8	0,5
Lopetus	4,5	3	1,5	1

Edellä olevassa taulukossa määritellään se ajankohta, jolloin päällyskerros ARC MX1 levitetään tuotteen ARC MXP päälle pystysuorilla pinnoilla. Vaakasuurilla pinnoilla voidaan ARC MX1 levittää välittömästi sen jälkeen, kun ARC MXP pohjuste on levitetty.

ARC MX1: Sekoittaminen ja käyttö

Sekoituksen ja levityksen helpottamiseksi on aineosien lämpötilan oltava 21 - 32 °C. ARC MX1 on levitettävä edellä olevien päällyskerrosohjeiden mukaisesti.

Kukin sarja on pakattu oikeassa sekoitusuhteessa. Pienempiä erinä tarvittaessa osat on jaettava seuraavissa sekoitusuhteissa:

	Sekoitusuhde	Painosuhde
ARC MXP	A:B	3,9 : 1
ARC MX1	A:B:C	2,8 : 1 : 24

Käyttäen oheista sekoitustyökalua lisää osa B osaan A. Sekoita edellä tuotteelle ARC MXP annettujen ohjeiden mukaisesti. Kun sekoittaminen on päättynyt, siirrä noin yksi kolmasosa osasta C isoon ulompaan sekoitussankoon. Lisää osien A ja B seos osan C sisältävään sankoon. Sekoita hyvin ja lisää sitten loput osasta C. Jatka sekoittamista, kunnes seos on koostumukseltaan tasaista. Käytä seos välittömästi.

Tekniset arvot perustuvat laboratoriokeksiin ja ne on tarkoitettu osoittamaan vain yleisiä ominaisuuksia. A.W. CHESTERTON CO. EI HYVÄKSY MITÄÄN SUORIA EIKÄ EPÄSUORIA TAKUITA, JOTKA KOSKEVAT KAUPAKSI MENOJA TAI SOVELTUUVUUTTA MÄÄRÄTTYYN KOHTEESEEN TAI KÄYTTÖÖN. AINOA MAHDOLLINEN TAKUU RAJOITUU TUOTTEEN KORVAAMISEEN UUDELLA.



MIDDLESEX INDUSTRIAL PARK, 225 FALLON ROAD
STONEHAM, MASSACHUSETTS 02180-9101 USA
TEL: (617) 438-7000 - FAX: (617) 438-8971 - TELEX: 94-9417
CABLE: CHESTERTON STONEHAM, MASS.

©A.W. CHESTERTON CO., 1997. Kaikki oikeudet pidätetään.

©Rekisteröity tavaramerkki. Sen omistaa ja sitä koskevan käyttöluvan myöntää USA:ssa ja muissa maissa A. W. CHESTERTON CO.

ARC MX1 voidaan levittää muurauslastalla tai oheisella applikaattorilla vähintään 6 mm:n paksuuteen. Alin käyttölämpötila on 10 °C.

Aineen voi päällystää jollakin ARC polymeerikomposiittiaineella. Jos pinta on jo saavuttanut jäljempänä mainitun "kevyt kuormitus"-asteen, se on karhennettava ja huuhdeltava orgaanisella liuottimella ennen viimeistelypinnoitteen levittämistä. Ennen "kevyt kuormitus"-asteen saavuttamista ei tarvita mitään pinnan esivalmistelua, kunhan pinta ei ole likaantunut.

Peittookyky

6mm:n paksuisella kerroksella:

2 kg peittää 0,12 m²

6 kg peittää 0,37 m²

20 kg peittää 1,23 m²

Määrättyyn kohteeseen tarvittavien kilojen määrä voidaan laskea seuraavasta kaavasta:

2,7 x pinta-ala (m²) x kerroksen keskipaksuus (mm) = kg

Kovettumisaikataulu

	10 °C	16 °C	25 °C	32 °C
Kosketuskuiva	5 t	3 t	2 t	1 t
Kevyt kuormitus	9 t	7 t	3,5 t	2,5 t
Täysi kuormitus	48 t	36 t	20 t	16 t
Täydet kemialliset ominaisuudet	108 t	80 t	40 t	33 t

Täydet kemialliset ominaisuudet saavutetaan pakkokovetuksella nopeasti.

Pakkokovettuminen saadaan aikaan antamalla aineen ensin kovettua kosketuskuivaksi ja pitämällä sitä sitten 70 °C:n lämpötilassa 4 tunnin ajan.

Jälkipuhdistus

ARC MX1 kovettuu kiinteäksi massaksi hyvin lyhyessä ajassa. Kaikki jälkipuhdistustoimet on suoritettava mahdollisimman pian, jotta aine ei pääse kovettumaan työkalujen pinnalle. Puhdista työkalut heti käytön jälkeen kaupallisella liuottimella (asetoni, ksyleeni, alkoholi, metyylietyyliketoni). Tuotteen kovettua se on hiottava pois.

Varastointi

Säilytä 10 - 32 °C:n lämpötilassa. Kuljetuksen aikana esiintyvät tämän alueen ulkopuoliset lämpötilat ovat hyväksyttäviä.

Varastointiaika on avaamattomassa astiassa kaksi vuotta.

Sakkautumista ja vahvisteiden erottautumista voi tapahtua ajan mittaan tai korkeissa varastointilämpötiloissa. Järjestä ainesosat uudelleen ennen käyttöä sekoittamalla yksittäiset ainesosat ennen osan A sekoittamista osan B kanssa.

Turvallisuus

Lue jälleenmyyjän toimittama tuotetta koskeva käyttöturvatiedote tai alueesi turvatiedote ennen minkään tuotteen käyttöä. Noudata tarvittaessa suljettuja tiloja koskevia normaaleja työskentelymenetelmiä.