

ARC® MX2

TUOTETIEDOT

Tuotteen kuvaus

ARC MX2 on edistyksellinen keramiikkakomposiittiaine kaikkien voimakkaalle eroosiolle, korroosiolle ja kemialliselle syöpymiselle alttiiksi joutuvien metallipintojen korjaamiseen ja suojaamiseen. Ainetta käytetään normaalisti vähintään 3 mm:n paksuinen kerros. Kutistumaton, sataprosenttisesti kiintoainepitoinen ja väriltään valkoinen.

ARC MX2 sisältää runsaasti erittäin puhtaita keramiikkarakeita ja hienoja keramiikkahiukkasia, ja se on kehitetty erittäin hioviin sovellutuksiin, joissa metallihäviö on yleensä korjattu tavanomaisemmalla ja kalliimmalla hitsauspäällysteellä. ARC MX2 -komposiittiainetta voidaan käyttää joko kuluneiden metallipintojen korjaamiseen tai kulutusta kestävään suoja-pinnoittamiseen. Tuotteen muodostama pinta on useinkin suorituskyvyltään alkuperäistä metallipintaa, kumisuojusta, keramiikkalaattoja tai hitsauspäällystettä parempi. ARC MX2 muodostaa kauan kestäväen kulutuspinnan ja on parempi kuin muut ARC komposiitit sovellutuksissa, joissa esiintyy tummumisvaara.

Koostumus - Polymeeri/keraminen komposiittiaine

Rakenne - kaksikomponenttinen mukaeltu epoksihartsirakenne, joka reagoi alifaattisen kovetusaineen kanssa.

Vahvike - Hankausta hyvin kestävien, erittäin puhtaiden keramiikkarakeiden ja hienojen hiukkasten muodostama erikoisoseos, jossa yhdistyvät puhtaan valkoinen väri ja erinomaiset kulumisominaisuudet.

Suositteluja käyttöjä

- Pyörre-erottimet
- Vesivirtaerottimet
- Syöttösuppilot
- Pulpun ruuvikuivaimet
- Kulumislevyt
- Posliiniset teollisuuslaitteet
- Sulppupumput
- Kuulamylyt
- Puhdistinkartiot
- Putkien polvet
- Jauhimet

Etuja

- ARC MX2 - komposiittiaineiden erinomaiset kulumisominaisuudet pidentävät laitteen käyttöjaksoja.
- Lujat hartsirakenteet kestävät sekä lämpö- että mekaanisia iskuja.
- Erinomainen tarttumiskyky takaa luotettavan suorituskyvyn ilman sisäonsioimista.
- Helppokäyttöisyys alentaa työ- ja seisokkikustannuksia.
- Tuote on helposti muovailtavissa minkä tahansa metallipinnan mukaan.

Pakkaukset

Tuotteita on saatavana kolmessa pakkaukkoossa: 2 kg, 6 kg ja 15 litraa. Kukin pakkaus sisältää ennalta mitatut tölkit (osa A ja osa B). Mukana on myös käyttöohjeet.

Kemikaalien kestävyys

Testattu 21 °C:ssa. Näytteitä on kovetettu 7 vuorokautta 25 °C:ssa. Jälkikovetus parantaa kemikaalien kestävyä.

- 1 = Jatkuva pitkäaikainen upotus
- 2 = Lyhytaikainen/ajoittainen upotus
- 3 = Roiskuminen, joka puhdistetaan välittömästi, höyryt
- 4 = Ei suositella välittömään kosketukseen

Hapot

10% Suolahappo	1
20% Suolahappo	2
37% Suolahappo	3
5% Typpihappo	1
10% Typpihappo	2
5% Fosforihappo	1
20% Fosforihappo	2
10% Rikkihappo	1
20% Rikkihappo	2

Emäkset ja valkaisuaineet

28% Ammoniumhydroksidi	1
10% Kalilipeä	1
50% Kalilipeä	1
10% Natriumhydroksidi	1
50% Natriumhydroksidi	1
6% Natriumhypokloriitti	1

Muut yhdisteet

Bunkkeri C	1
Dieselöljy	1
Isopropyylialkoholi	1
Kerosiini	1
Nafta	1
Merivesi	1
Viemäri-vesi	1
Tolueni	1
Ksyleeni	1

Teknisiä arvoja

Kovettuneen aineen tiheys	-----	2,4 g/cc
Puristuslujuus	(ASTM D 695)	920 kg/cm ²
Taivutuslujuus	(ASTM D 790)	530 kg/cm ²
Vetolujuus	(ASTM D 638)	290 kg/cm ²
Iskunkestävyys	(ASTM D 2794)	7,9 nt m
Yhdistetty Rockwell-kovuus	(ASTM D 785)	R105
Shore D durometrikovuus	(ASTM D 2240)	90
Pystyvalumisen estyminen 21 °C ja 6 mm	-----	Ei valumista
Ylin lämpötila (käytöstä riippuva)	Märkäkäyttö Kuivakäyttö	70 °C 205 °C

Pinnan esikäsitteleminen

Tuotteen pitkäaikaisen suorituskyvyn kannalta on pinnan oikea esikäsitteleminen tärkeä. Käsitteleminen koskevat yksityiskohtaiset vaatimukset riippuvat käytön rasittavuudesta, odotetusta käyttöiästä ja alkuperäisestä alustan kunnosta.

Optimiesikäsitteilyn tuloksena pinta puhdistuu perusteellisesti kaikista epäpuhtauksista ja sen särnäminen profiilisyvyys on 75-125 mikrometriä. Tämä saadaan tavallisesti aikaan esipuhdistuksella, hiekkapuhalluksella laakerimetallin (Sa 3/SSPC SP5) tai lähes laakerimetallin (Sa 2½/SSPC SP10) puhtauteen ja sitä seuraavalla sellaisella orgaanisella liuottimella suoritetulla huuhtelulla, joka ei jätä haihtuessaan jäätä.

Sekoittaminen

Sekoittamisen ja levityksen helpottamiseksi on aineosien lämpötilan oltava 21-32 °C. Kukin sarja on pakattu oikeassa sekoitussuhteessa. Pienempiä erii tarvittaessa osat on jaettava seuraavassa sekoitussuhteessa:

Sekoitussuhde	Painosuhte
A:B	3,9:1

ARC MX2 voidaan sekoittaa hidaskäytisellä konesekoittimella. Lisää osa B kokonaisuudessaan osaan A. Sekoita, kunnes seoksesta tulee tasainen, ja kaavi aika ajoin sekoitussuhteeseen, astian sivuseinämiä ja pohjaa. Kun sekoitat ARC MX2 komposiittia, kaada molemmat osat puhtaalle, kuivalle ja huokosettomalle pinnalle (yleensä muoville). Aloita sekoittaminen puhtaalla, jäykällä lastalla käyttäen kahdeksikonmuotoista sekoituskuviota. Kaavi aika ajoin sekä sekoituspintaa että työkalua, ettei kummallekaan pinnalle jää sekoittamatonta ainetta. Jatka sekoittamista, kunnes tasainen juovaton väri osoittaa, että aine on sekoittunut täydellisesti.

Työskentelyaika - minuuttia

	10 °C	16 °C	25 °C	32 °C	43 °C
2 kg	100	70	40	20	10
6 kg	80	50	30	10	ES
15 litraa	30	25	20	ES	ES

ES = Ei suositella

"Työskentelyaika" alkaa sekoittamista aloitettaessa.

Käyttö

ARC MX2 on levitettävä vähintään 3 mm:n kerrokseksi. Alin levityslämpötila on 10 °C. Pakota tuote hyvän tarttumisen aikaansaamiseksi oheista muovilevitintä tai muurauslastaa käyttäen pinnan profiiliin niin, että pinta kastuu täydellisesti. Kun materiaali on levitetty pinnalle, sitä voidaan silottaa usealla eri tavalla.

ARC MX2 voidaan tarvittaessa hioa käyttämällä pehmeää avointa laikkaa. Sitä ei voi työstää.

Määrätyissä lisätukea vaativissa kohteissa saattaa olla eduksi hitsata metallialustaan metalliverkko ennen tuotteen levittämistä.

ARC MX2 voidaan päällystää millä tahansa ARC polymeeri-komposiittiaineella. Jos pinta on jo saavuttanut allamainitun "kevyt kuormitus" -asteen, se on karhennettava ja huuhdeltava orgaanisella liuottimella ennen viimeistelypinnoitteen levittämistä. Ennen "kevyt kuormitus" -asteen saavuttamista ei tarvita mitään pinnan esivalmisteluja, kunhan pinta ei ole likaantunut.

Peittokyky

3mm:n paksuisella kerroksella:

ARC MX2	2 kg peittää 2778 cm ²
	6 kg peittää 8300 cm ²
	15 litraa peittää 5.0 m ²

Määrätyyn kohteeseen tarvittavien kilojen määrä voidaan laskea seuraavasta kaavasta:

2,4 (g/cc) x pinta-ala (m²) x kerroksen keskipaksuus (mm) = kg

Kovettumisaikataulu

	10 °C	16 °C	25 °C	32 °C	43 °C
Kosketuskuiva	16 t	7 t	4 t	2 t	20 min.
Kevyt kuormitus	36 t	24 t	8 t	6 t	90 min.
Täysi kuormitus	72 t	48 t	36 t	20 t	12 t
Täydet kemialliset ominaisuudet	96 t	72 t	48 t	30 t	24 t

Täydet kemialliset ominaisuudet saavutetaan pakkokovetuksella nopeasti.

Pakkokovettuminen saadaan aikaan antamalla aineen ensin kovettua kosketuskuivaksi ja pitämällä sitä sitten 70 °C:n lämpötilassa 4 tunnin ajan.

Jälkipuhdistus

Puhdista työkalut heti käytön jälkeen kaupallisella liuottimella (asetoni, ksyleeni, alkoholi, metyylietyyliketoni). Tuotteen kovettunut se on hioettava pois.

Varastointi

Säilytä 10-32 °C:n lämpötilassa. Kuljetuksen aikana esiintyvät tämän alueen ulkopuoliset lämpötilat ovat hyväksyttäviä. Varastointiaika on avaamattomassa astiassa kaksi vuotta.

Turvallisuus

Lue jälleenmyyjän toimittama tuotetta koskeva käyttöturvatiedote tai alueesi turvatiedote ennen minkään tuotteen käyttöä. Noudata tarvittaessa suljettuja tiloja koskevia normaaleja työskentelymenetelmiä.

Tekniset arvot perustuvat laboratoriokokeisiin ja ne on tarkoitettu osoittamaan vain yleisiä ominaisuuksia. A.W. CHESTERTON CO. EI HYVÄKSY MITÄÄN SUORIA EIKÄ EPÄSUORIA TAKUITA, JOTKA KOSKEVAT KAUPAKSI MENOJA TAI SOVELTUVUUTTA MÄÄRÄTTYYN KOHTEESEEN TAI KÄYTTÖÖN. AINOA MAHDOLLINEN TAKUU RAJOITTUU TUOTTEEN KORVAAMISEEN UUDELLA.



MIDDLESEX INDUSTRIAL PARK, 225 FALLON ROAD
STONEHAM, MASSACHUSETTS 02180-9101 USA
TEL: (617) 438-7000 - FAX: (617) 438-8971 - TELEX: 94-9417
CABLE: CHESTERTON STONEHAM, MASS.

©A.W. CHESTERTON CO., 1997. Kaikki oikeudet pidätetään.
©Rekisteröity tavaramerkki. Sen omistaa ja sitä koskevan käyttöluvan myöntää USA:ssa ja muissa maissa A. W. CHESTERTON CO.

FORM NO. F79676

FINNISH

REV. 4/99