



ARC MX4

TUOTETIEDOT

Tuotteen kuvaus

Edistysellinen komposiittiaine kaikkien ankaralle syöpymiselle ja kulumiselle alttiina olevien metallipintojen korjaukseen ja suojaamiseen ankarissa kemiallisissa olosuhteissa. Ainetta käytetään normaalisti vähintään 6 mm:n paksuinen kerros. Kutistumaton, sataprosenttisesti kiintoaineinen ja väritään tummanpunainen.

Runsaasti pieniä keramiikkarakeita ja -hiukkasia sisältävä ARC MX4 on kehitetty erittäin hioviin sovellutuksiin, joissa tarvitaan ensiluokkaista suojausta. ARC MX4 levitetään pohjustetulle pinnalle muurauslastalla tai muovaamalla, jos tiukat sovitteloleranssit ja sileä pinta ovat tarpeen. Se sopii ARC 890 ja 897 -komposiitteja paremmin vaativampaan kulumis- ja kemikaalisuojauskäyttöön.

Koostumus - Polymeeri/keramiinen komposiittiaine

Rakenne - Kaksiosainen, modifioitu monitoimiepoksiharts, jonka annetaan reagoita sykloalifaattisen amiinikovetusaineen kanssa.

Vahvike - Pintamukaeltujen, erittäin lujien keramiikkarakeiden, keramiikkahiukkasten ja mineraalivahvikkeiden muodostama erikoisoseos, joka on suunniteltu kestämaan parhaalla mahdollisella tavalla äärimmäisen suurta kulutusta ja iskuvaikutusta.

Suositteluja käyttöä

- Kemiallisissa prosesseissa käytetyt pumput
- Sekoittimien terät
- Syövyttävien lietteiden kuljetusputkijohdot
- Metallinpuhdistusprosesseissa käytetyt pumput
- Märkäkuulamylyt
- Metallipinnoitetut poistomurien suojukset
- Keramiikkalaatoilla verhotut kourut
- CD4/Ni-Hard/Hardox-lietepumput ja putkien polvet

Etuja

- Kestää 5 - 7 kertaa kauemmin kuin muut kulutusta kestävät materiaalit ja pinnoitteet.
- Erinomaiset kulumisominaisuudet pidentävät laitteen käyttöajkoja.
- Kestää kauemmin kuin hitsauspäällykset tai keramiikkalaatat.
- Luja hartsirakenne kestävä sekä lämpö- että mekaanisia iskuja.
- Muovailtavissa tarkkojen mittojen mukaan, joka sopivat kriittisiin toleransseihin.
- Kestää erinomaisesti monia happoja, esimerkiksi jopa 98% väkevyistä rikkihappoa ja muuttuvia kemiallisia olosuhteita.

Pakkaukset

Tuotetta on saatavana kolmessa pakkauskoossa: 2 kg ja 6 kg ja 20 kg. Kukin pakkaus sisältää viisi ennalta mitattua tölkkiä. Näitä ovat pohjustepakkaus, ARC MX4P (osa A ja osa B) ja ARC MX4 (osa A, osa B ja osa C). Mukana seuraa myös sekoitustyökalu, sivellin, applikaattori ja käyttöohjeet.

Kemikaalien kestävyys

Testattu 21 °C:ssa. Näytteitä on kovetettu 12 vuorokautta 25 °C:ssa. Jälkikovetus parantaa kemikaalien kestävyys.

- 1 = Jatkuva pitkäaikainen upotus
- 2 = Lyhytaikainen/ajoittainen upotus
- 3 = Roiskuminen, joka puhdistetaan välittömästi, höyryt
- 4 = Ei suositella välittömään kosketukseen

Hapot

10% Suolahappo	1	Bunkkeri C	1
37% Suolahappo	2	Dieselöljy	1
10% Typpihappo	1	Isopropyylialkoholi	1
20% Typpihappo	2	Kerosiini	1
30% Fosforihappo	1	Nafta	1
85% Fosforihappo	2	Merivesi	1
30% Rikkihappo	1	Viemärivesi	1
70% Rikkihappo	1	Tolueeni	1
98% Rikkihappo	1	Ksyleeni	1

Muut yhdisteet

Emäkset ja valkaisuaineet

28% Ammoniumhydroksidi	1
10% Kallilipeä	1
50% Kallilipeä	1
10% Natriumhydroksidi	1
50% Natriumhydroksidi	1
6% Natriumhypokloriitti	1

Huom: Paikallisen pintareaktion vuoksi ARC MX4 voi värjätä joissakin laimentamattomissa kemikaaleissa. Tämä värjäytyminen ei merkitse sitä, että ARC-komposiittiaine on huonontunut laadultaan. Vastaavaa prosessinesteen erittäin vähäistä värjäytymistä voi myös esiintyä. Lisätietoja saa ottamalla yhteyden paikalliseen ARC-asiantuntijaan.

Teknisiä arvoja

Kovettuneen aineen tiheys	-----	2,6 g/cc
Puristuslujuus	(ASTM D 695)	920 kg/cm ²
Taivutuslujuus	(ASTM D 790)	460 kg/cm ²
Vetolujuus	(ASTM D 638)	210 kg/cm ²
Iskunkestävyys	(ASTM D 2794)	9,1 nt m
Shore D -kovuus	(ASTM D 2240)	89
Pystyvalumisen estyminen, 21 °C ja 6 mm	-----	Ei valumista
Ylin lämpötila (käytöstä riippuva)	Märkäkäyttö	70 °C
	Kuivakäyttö	175 °C

Pinnan esikäsitteily

Tuotteen pitkäaikaisen suorituskyvyn kannalta on pinnan oikea esikäsitteily tärkeä. Pinnan esikäsitteilyä koskevat yksityiskohtaiset vaatimukset riippuvat käytön rasittavuudesta, odotetusta käyttöiästä ja alkuperäisestä alustan kunnosta.

Optimiesikäsitteilyn tuloksena pinta puhdistuu perusteellisesti kaikista epäpuhtauksista ja sen särnäminen profiilisyvyys on 75-125 mikrometriä. Tämä saadaan tavallisesti aikaan esipuhdistuksella ja hiekkapuhalluksella laakerimetallin (Sa 3/SSPC SP5) tai lähes laakerimetallin (Sa 2 1/2/SSPC SP10) puhtauteen ja sitä seuraavalla sellaisella orgaanisella liuottimella suoritettulla huuhtelulla, joka ei jätä haihtuessaan jäämää.

Pohjuste ARC MX4P: Sekoittaminen ja käyttö

Kukin pakkaus sisältää kaksiosaisen pohjusteen (ARC MX4P), joka on pakattuna oikeassa sekoitusuhhteessa. Lisää pohjusteen osa B pohjusteen osaan A ja sekoita perusteellisesti. Siirrä jonkin verran tätä seosta takaisin osan B astiaan ja kaavi tämän astian seinämiä poistaaksesi kaikki pienetkin jäät. Siirrä tämä osa takaisin osan A astiaan. Jatka tuotteen sekoittamista, kunnes se on väriiltään ja koostumukseltaan tasainen, jolloin siinä ei ole juovia.

Levitä siveltimellä tai vetolastalla 250 - 375 mikrometrin paksuuteen. Huomaa: pakkauksissa on tavallisesti ylimääräistä pohjustetta; käytä sitä ainoastaan tarvittava määrä.

Työskentelyaika - Minuuttia

	16°C	25°C	32°C
ARC MX4P	40	30	20
ARC MX4	40	30	20

"Työskentelyaika" alkaa sekoittamista aloitettaessa.

MX4P:n päällyskerroksen levittämisaikajankohta - Tuntia

	16°C	25°C	32°C
Aloitus	2,8	1,2	0,8
Lopetus	4	2	1,5

Edellä olevassa taulukossa määritellään se ajankohta, jolloin päällyskerros ARC MX4 levitetään tuotteen ARC MX4P päälle pystysuorilla pinnoilla. Vaakasuurilla pinnoilla voidaan ARC MX4 levittää välittömästi sen jälkeen, kun ARC MX4P pohjuste on levitetty.

ARC MX4: Sekoittaminen ja käyttö

Sekoituksen ja levytyksen helpottamiseksi on aineosien lämpötilan oltava 21 - 32 °C. ARC MX4 on levitettävä edellä olevien päällyskerroslohjeiden mukaisesti.

Kukin sarja on pakattu oikeassa sekoitusuhhteessa. Pienempiä erä tarvittaessa osat on jaettava seuraavissa sekoitusuhhteissa:

	Sekoitusuhde	Painosuhde
ARC MX4P	A:B	1,8 : 1
ARC MX4	A:B:C	1,5 : 1 : 15

Käyttäen oheista sekoitustyökalua lisää osa B osaan A. Sekoita edellä tuotteelle ARC MX4P annettujen ohjeiden mukaisesti. Kun sekoittaminen on päätynyt, siirrä noin yksi kolmasosa osasta C isoon ulompaan sekoitusuhhteeseen. Lisää osien A ja B seos osan C sisältävään uhhteeseen. Sekoita hyvin ja lisää sitten loput osasta C. Jatka sekoittamista, kunnes seos on koostumukseltaan tasaista. Käytä seos välittömästi.

ARC MX4 voidaan levittää muurauslastalla tai oheisella applikaattorilla vähintään 6 mm:n paksuuteen. Alin käyttölämpötila on 16 °C.

Aineen voi päällystää jollakin ARC polymeerikomposiittineella. Jos pinta on jo saavuttanut jäljempänä mainitun "kevyt kuormitus" -asteen, se on karhennettava ja huuhdeltava orgaanisella liuottimella ennen viimeistelypinnoitteen levittämistä. Ennen "kevyt kuormitus" -asteen saavuttamista ei tarvita mitään pinnan esivalmistelua, kunhan pinta ei ole likaantunut.

Peittokyky

6mm:n paksuisella kerroksella:

2 kg peittää 0,13 m²

6 kg peittää 0,38 m²

20 kg peittää 1,28 m²

Määrättyyn kohteeseen tarvittavien kilojen määrä voidaan laskea seuraavasta kaavasta:

2,7 x pinta-ala (m²) x kerroksen keskipaksuus (mm) = kg

Kovettumisaikataulu

	16°C	25°C	32°C
Kosketuskuiva	6 t	4 t	2 t
Kevyt kuormitus	16 t	85 t	6 t
Täysi kuormitus	48 t	24 t	20 t
Täydet kemialliset ominaisuudet	14 vrk	12 vrk	7 vrk

Täydet kemialliset ominaisuudet saavutetaan pakkokovetuksella nopeasti. Pakkakovettuminen saadaan aikaan antamalla aineen ensin kovettua kosketuskuivaksi ja pitämällä sitä sitten 70 °C:n lämpötilassa 6 tunnin ajan.

Jälkipuhdistus

ARC MX4 kovettuu kiinteäksi massaksi hyvin lyhyessä ajassa. Kaikki jälkipuhdistustoimet on suoritettava mahdollisimman pian, jotta aine ei pääse kovettumaan työkalujen pinnalle. Puhdista työkalut heti käytön jälkeen kaupallisella liuottimella (asetoni, ksyleeni, alkoholi, metyylietyyliketoni). Tuotteen kovettua se on hioettava pois.

Varastointi

Säilytä 10 - 32°C:n lämpötilassa. Kuljetuksen aikana esiintyvät tämän alueen ulkopuoliset lämpötilat ovat hyväksyttäviä. Varastointiaika on avaamattomassa astiassa kaksi vuotta. Sakkautumista ja vahvisteiden erottautumista voi tapahtua ajan mittaan tai korkeissa varastointilämpötiloissa. Järjestä ainesosat uudelleen ennen käyttöä sekoittamalla yksittäiset ainesosat ennen osan A sekoittamista osan B kanssa.

Turvallisuus

Lue jälleenmyyjän toimittama tuotetta koskeva käyttöturvatiedote tai alueesi turvatiedote ennen minkään tuotteen käyttöä. Noudata tarvittaessa suljettuja tiloja koskevia normealeja työskentelymenetelmiä.

Tekniset arvot perustuvat laboratoriokokeisiin ja ne on tarkoitettu osoittamaan vain yleisiä ominaisuuksia. A.W. CHESTERTON CO. EI HYVÄKSY MITÄÄN SUORIA EIKÄ EPÄSUORIA TAKUITA, JOTKA KOSKEVAT KAUPAKSI MENOJA TAI SOVELTUVUUTTA MÄÄRÄTTYYN KOHTEESEEN TAI KÄYTTÖÖN. AINOA MAHDOLLINEN TAKUU RAJOITUU TUOTTEEN KORVAAMISEEN UUDELLA.



225 FALLON ROAD
STONEHAM, MA 02180-2904 USA
TEL.: (781) 438-7000 • FAX: (781) 438-8971
www.chesterton.com

© A.W. CHESTERTON CO., 2004. Kaikki oikeudet pidätetään.
® Rekisteröity tavaramerkki. Sen omistaa ja sitä koskevan käyttöluvan myöntää USA:ssa ja muissa maissa A.W. CHESTERTON CO.