

# ARC MX5

## TUOTETIEDOT

### Tuotteen kuvaus

Edistyksellinen, vahvistettu keramiikkakomposiittaine kaikkien voimakkaalle eroosiolle, korroosiolle ja kemialliselle syöpymiselle alttiiksi joutuvien metallipintojen hätätapauskorjauksiin ja suojaamiseen. Ainetta käytetään normaalisti vähintään 3 mm:n paksuinen kerros. Se on kutistumatonta, 100 %:isesti kiintoainepitoista ja väriltään harmaa.

ARC MX5, joka sisältää runsaasti pieniä keramiikkarakkeita ja hiukkasia, on kehitetty erittäin hioviin sovellutuksiin, joissa metallihäviö on yleensä korjattu tavanomaisemmalla ja kalliimmalla hitsauspäälysteellä. ARC MX5 -tuotetta voidaan käyttää joko kuluneiden metallipintojen korjaamiseen tai kulutusta kestävään suojaamiseen. Tuotteen muodostama pinta on useinkin suorituskyvyttään alkuperäistä metallipintaa, kumisuojausta, keramiikkalaattoja tai hitsauspäälystettä parempi. ARC MX5

on parempi hioutumista vastaan kuin muut ARC komposiitit sovellutuksissa, joissa tarvitaan nopeaa kovettumista hätätapauskorjauksissa.

### Koostumus - Polymeeri/keraminen komposiittaine

**Rakenne** - Kaksikomponenttinen, modifioitu epoksihartsit, jonka annetaan reagoida alifaattisen polyamiinipohjaisen kovetinaineen kanssa.

**Vahvike** - Erittäin hyvin hioutumista kestävien keramiikkarakkeiden ja hienojen keramiikkahiukkasten erikoisseos. Tämän keramiikkaseoksen ansiosta tuotteessa yhdistyvät tasapuolisesti erinomaiset kulumisominaisuudet ja helppo levitys.

### Suositteluja käyttöä

- Paineilmakuljettimet
- Hakkurit ja hakesiilot
- Kuiduttimet
- Turboerottimet
- Ni-Hard lietepumput
- Lentotuhkan erottimet
- Hakepuhaltimet
- Ruuvikuljettimet
- Poistoimurit
- Pyörre-erottimet, syöttösuppilot
- Kulumislevyt
- Putkien polvet
- Jauhemaisen polttoaineen putket
- Jauhimet

### Etuja

- ARC MX5 -tuotteen erinomaiset kulumisominaisuudet pidentävät laitteen käyttöjaksoja.
- Luja hartsirakenne kestää sekä mekaanisia että lämpöiskuja.
- Erinomainen tarttumiskyky takaa luotettavan suorituskyvyn ilman sisäonsiointia.
- Helppokäyttöisyys alentaa työ- ja seisokkikustannuksia.
- Nopean kovettumisen ansiosta laite voidaan palauttaa käyttöön enintään 1 tunnin kuluttua.
- Helposti muovailtavissa minkä tahansa metallipinnan mukaan.

### Pakkaukset

Tuotetta on saatavana kahdessa pakkauskoossa: 1 kg ja 6 kg. Kukin pakkaus sisältää kaksi ennalta mitattua tölkkiä (osa A ja osa B). Mukana on myös sekoitustyökalu, levitin ja käyttöohjeet.

### Kemikaalien kestävyys

Testattu 21 °C:ssa. Näytteitä on kovetettu 1 vuorokauden ajan 25 °C:n lämpötilassa. Jälkikovetus parantaa kemikaalien kestävyyskykyä.

- 1 = Jatkuva pitkäaikainen upotus
- 2 = Lyhytaikainen/ajoittainen upotus
- 3 = Roiskuminen, joka puhdistetaan välittömästi, höyryt
- 4 = Ei suositella välittömään kosketukseen

### Hapot

10% Suolahappo	2
20% Suolahappo	3
37% Suolahappo	4
5% Typpihappo	3
10% Typpihappo	4
5% Fosforihappo	2
20% Fosforihappo	3
10% Rikkihappo	2
20% Rikkihappo	3

### Emäkset ja valkaisuaineet

28% Ammoniumhydroksidi	1
10% Kalilipeä	1
50% Kalilipeä	1
10% Natriumhydroksidi	2
50% Natriumhydroksidi	3
6% Natriumhypokloriitti	3

### Muut yhdisteet

Bunkkeri C	1
Dieselöljy	1
Isopropyylialkoholi	1
Kerosiini	1
Nafta	2
Merivesi	2
Viemärivesi	1
Tolueeni	1
Ksyleeni	1

## Teknisiä arvoja

Kovettuneen aineen tiheys	_____	2,2 g/cm <sup>3</sup>
Puristuslujuus	(ASTM D 695)	650 kg/cm <sup>2</sup>
Taivutuslujuus	(ASTM D 790)	250 kg/cm <sup>2</sup>
Vetolujuus	(ASTM D 638)	170 kg/cm <sup>2</sup>
Iskunkestävyys	(ASTM D 2794)	6,6 nt m
Shore D durometrikovuus	(ASTM D 2240)	89
Pystyvalumisen estyminen, 21 °C ja 6 mm	_____	Ei valumista
Ylin lämpötila	Märkäkäyttö	60 °C
(käytöstä riippuva)	Kuivakäyttö	120 °C

## Pinnan esikäsittely

Tämän tuotteen pitkäaikaisen suorituskyvyn kannalta on pinnan oikea esikäsittely tärkeä. Käsittelyä koskevat yksityiskohtaiset vaatimukset riippuvat käytön rasittavuudesta, odotetusta käyttöiästä ja alustan alkuperäisestä kunnosta.

Optimaalisen esikäsittelyn tuloksena pinta puhdistuu perusteellisesti kaikista epäpuhtauksista, ja sen särmäinen profiilisyvyys on 75 - 125 mikrometriä. Tämä saadaan tavallisesti aikaan esipuhdistuksella, ja rasvanpoistolla sekä sitä seuraavalla hiekkapuhalluksella laakerimetallin (Sa 3/SSPC SP5) tai lähes laakerimetallin (Sa 2 1/2/SSPC SP10) puhtauteen ja sitä seuraavalla hiekkapuhallusjätteiden poistamisella.

## Sekoittaminen

Sekoittamisen ja levityksen helpottamiseksi on aineosien lämpötilojen oltava 21 - 32 °C. Kukin sarja on pakattu oikeassa sekoitussuhteessa. Pienempiä eritä tarvittaessa osat on jaettava seuraavassa sekoitussuhteessa:

ARC MX5	Sekoitussuhde	Painosuhte
ARC MX5	A:B	4:1

Lisää osa B kokonaan osaan A. Sekoita kunnes seos on tasaista ja kaavi aika ajoin sekoituslastaa sekä astian sivuseinämiä ja pohjaa. Kaada oheisella työkalulla ARC MX5 -tuotetta sekoitettaessa molemmat osat puhtaalle, kuivalle ja huokosettomalle pinnalle (yleensä muoville). Aloita sekoittaminen ja käytä hidasta kahdeksikonmuotoista sekoituskuviota. Kaavi aika ajoin sekä sekoitus pintaa että työkalua, ettei kummallekaan pinnalle jää sekoittamaton ainetta. Jatka sekoittamista, kunnes tasainen, juovaton väri osoittaa, että aine on sekoittunut täydellisesti. Sekoitusaika tulisi pitää mahdollisimman lyhyenä. Älä sekoita ARC MX5 -tuotetta kauempaa kuin 1 - 2 minuutin ajan.

## Työskentelyaika - minuuttia

ARC MX5	10 °C	16 °C	25 °C	32 °C	43 °C
1 kg	10	8	6	3	ES
6 kg	7	5	4	ES	ES

ES = Ei suositella

\*Työskentelyaika" alkaa sekoittamisen aloittamisesta.

## Käyttö

ARC MX5 on levitettävä vähintään 3 mm:n paksuiseksi kerrokseksi. Alin levityslämpötila on 10 °C. Pakota tuote hyvän tarttumisen aikaansaamiseksi oheista muovilevitintä tai muurauslastaa käyttäen pinnan profiiliin niin, että pinta kastuu täydellisesti. Kun materiaali on levitetty pinnalle, sitä voidaan silottaa usealla eri tavalla. Koska ARC MX5 kuivuu nopeasti, se on levitettävä ja viimeisteltävä nopeasti.

ARC MX5 -tuotetta voidaan tarvittaessa hioa käyttämällä pehmeää avointa laikkaa. ARC MX5 -tuotetta ei voi työstää helposti.

Määrityissä lisätukea vaativissa kohteissa saattaa olla eduksi hitsata metallialustaan metalliverkko ennen tuotteen levittämistä.

ARC MX5 -tuotteen voi päällystää millä tahansa ARC polymeerikomposiit-tiaineella. Jos pinta on jo saavuttanut alla mainitun "kevyt kuormitus" -asteen, se on karhennettava ja huuhdeltava orgaanisella liuottimella ennen viimeistelypintoitteen levittämistä. Ennen "kevyt kuormitus" -asteen saavuttamista ei tarvita mitään pinnan esivalmisteluja, mikäli pinta ei ole likaantunut.

## Peittokyky

3 mm:n paksuisella kerroksella:

ARC MX5	1 kg peittää 1515 cm <sup>2</sup>
	6 kg peittää 9090 cm <sup>2</sup>

Määrättyyn kohteeseen tarvittavien kilojen määrä voidaan laskea seuraavasta kaavasta:

$$2,2 \text{ (g/cm}^3\text{)} \times \text{pinta-ala (m}^2\text{)} \times \text{kerroksen keskipaksuus (mm)} = \text{kg}$$

## Kovettumisaikataulu

ARC MX5	10 °C	16 °C	25 °C	32 °C	43 °C
Kosketuskuiva	35 min	25 min	15 min	10 min	5 min
Kevyt kuormitus	2 t	1 t	30 min	20 min	10 min
Täysi kuormitus	4 t	2 t	1 t	45 min	30 min
Täydet kemialliset ominaisuudet	48 t	36 t	24 t	18 t	12 t

Täydet kemialliset ominaisuudet saavutetaan pakkokovetuksella nopeasti. Pakkakovettuminen saadaan aikaan antamalla aineen ensin kovettua kosketuskuivaksi ja pitämällä sitä sitten 70 °C:n lämpötilassa 4 tunnin ajan.

## Jälkipuhdistus

Puhdista työkalut heti käytön jälkeen kaupallisella liuottimella (asetoni, ksyleeni, alkoholi, metyylietyyliketoni). Tuotteen kovettua se voidaan poistaa vain hiomalla.

## Varastointi

Säilytä 10 - 32 °C:n lämpötilassa. Kuljetuksen aikana esiintyvät tämän alueen ulkopuoliset lämpötilat ovat hyväksyttäviä. Varastointiaika on avaamattomassa astiassa kaksi vuotta.

## Turvallisuus

Lue maahantuojan toimittama, tuotetta koskeva käyttöturvaviedote tai alueesi turvaviedote ennen minkään tuotteen käyttöä. Noudata tarvittaessa suljettuja tiloja koskevia normaaleja työskentelymenetelmiä.

Tekniset arvot perustuvat laboratoriokokeisiin, ja ne on tarkoitettu osoittamaan vain yleisiä ominaisuuksia. A.W. CHESTERTON CO. EI HYVÄKSY MITÄÄN SUORIA EIKÄ EPÄSUORIA TAKUITA, JOTKA KOSKEVAT KAUPAKSI MENOJA TAI SOVELTUVUUTTA MÄÄRÄTTYYN KOHTEESEEN TAI KÄYTTÖÖN. AINOAA MAHDOLLINEN TAKUU RAJOITTUU TUOTTEEN KORVAAMISEEN UUDELLA.



225 FALLON ROAD  
STONEHAM, MASSACHUSETTS 02180-2904 USA  
PUHELIN: +1 781 438 7000 • FAKSI: +1 781 481 2930  
www.chesterton.com

©A.W. Chesterton Co., 2004. Kaikki oikeudet pidätetään.  
®Rekisteröity tavaramerkki. Sen omistaa ja sitä koskevan käyttöluvan myöntää USA:ssa ja muissa maissa A.W. Chesterton Co.

FORM NO. F80129

ARC MX5 - FINNISH

REV. 03/05