

## Pintojen esikäsitteleminen

Oikea pintakäsittely on ehdottoman tärkeää ARC SD4i:n pitkäaikaisen suorituskyvyn kannalta. Tarkat vaatimukset riippuvat käyttökohteen rasituksesta, odotetusta käyttöiästä ja pohjamateriaalin kunnosta.

Optimaalinen valmistelu antaa pinnan, joka on huolellisesti puhdistettu kaikista epäpuhtauksista ja karhennettu 75–125 kulmaprofiiliin. Tämä saavutetaan normaalisti puhdistamalla pinta ja poistamalla rasva, jonka jälkeen pinta suihkupuhalletaan **Sa2½ tai Sa3** -puhkausasteeseen. Puhalluksen jälkeen puhallusjäämät imuroidaan pinnalta.

## Sekoitus

Sekoittamisen ja levittämisen helpottamiseksi materiaalin lämpötilan tulisi olla 21–35 °C. Jokainen pakkaus sisältää kaksi esiansosteltua komponenttia tuotteen oikean sekoitussuhteen mukaisina määrinä. Mikäli tuote on levitettävä pieninä määrinä, komponentit tulee jakaa niiden sekoitussuhteiden mukaisesti:

Sekoitussuhde	Painon mukaan	Tilavuuden mukaan
A : B	2,5 : 1	2,0 : 1

Ennen ARC SD4i:n sekoittamista esisekoita osa B pohjalle asettuneiden lujitteiden levittämiseksi. Kun sekoitus tapahtuu käsin, lisää osa B osaan A. Sekoita, kunnes tuote on yhtenäinen väritään ja koostumukseltaan eikä siinä näy raitoja. Sähkötyökalulla sekoitus tulee tehdä käyttäen alhaisella nopeudella käyvää vaihtuvanopeuksista sekoitinta, suurella väännöllä terällä, joka ei lisää ilmakuplia pinnoitteeseen. Älä sekoita tuotetta suurempaa määrää kuin on mahdollista levittää ilmoitetussa työskentelyajassa.

## Työskentelyaika – minuuttia

	10 °C	16 °C	25 °C	32 °C	Tässä taulukossa on ARC SD4i:n työskentelyaika sekoittamisen aloittamisesta lähtien.
5 litraa	35 min	30 min	20 min	15 min	
16 litraa	25 min	20 min	15 min	10 min	

## Levittäminen

ARC SD4i voidaan levittää ilmattomalla ruiskulla, sudilla tai telalla käyttäen nukkaamatonta lyhytarjaista telaa, kuten mohair. Kun ARC SD4i levitetään, seuraavia ehtoja tulee noudattaa: Kalvon paksuuden pinnoituskerrosta kohden tulee olla väliä: 250–375 µm valumisen välttämiseksi pysty- tai päänyläpuolisilla pinnoilla. Levittäminen pystysuoraan tai alapinnoille voi ohentaa kalvon paksuutta. Tämän kompensoimiseksi voidaan tarvita lisäkerroksia.

ARC SD4i voidaan levittää useana kerroksena, kunhan edelliseen kalvoon ei pääse epäpuhtauksia eikä se ole kovettunut yli alla olevassa kovettumisaikataulussa ilmoitetun ylipinnoituksen loppumisajan vaiheen. Mikäli tämä aika ylittyy, tarvitaan kevyt hiekkapuhallus tai hionta ja sen jälkeen hioma-ainejäämien poistaminen. ARC SD4i levitetään normaalisti vähintään kahtena kerroksena eri väreissä. Pinnoituslämpötilan tulee olla 10–38 °C. SD4i voidaan levittää kokonaiskalvopaksuuteen 3,8 mm. ARC SD4i voidaan ruiskuttaa ilmattomalla ruiskulaitteella ilman liuotinlaimennusta; katso ARC:n teknisestä tiedotteesta 006 ohjeet laitteistosta. Jos käytössä on 1125 ml:n patruuna, esilämmitä patruuna 50 °C:seen ennen sen asettamista SULZER MIXPAC® -ruiskupistooliin. Säädä sumutus ja syöttöilma tarpeen mukaisesti halutun ruiskutuskuviota saavuttamiseksi. SD4i:n korkeasta keraamisesta sisällöstä johtuen ilmattoman ruiskujärjestelmän pumpun ja märkäosien kulumisen on todennäköistä. Ennen kuivumistaan kevyen kuormituksen tilaan ARC SD4i voidaan ylipinnoittaa millä tahansa ARC-epoksimateriaalilla, lukuun ottamatta vinyyliesteripohjaisia ARC-pinnoitteita.

## Riittoisuus

Paksuus	Yksikkökoko	Riittoisuus
375 µm	1 125 ml	3,00 m <sup>2</sup>
	5 litraa	13,33 m <sup>2</sup>
	16 litraa	42,67 m <sup>2</sup>

## Kovettumisaikataulu

	10 °C	16 °C	25 °C	32 °C	Täydety kemialliset ominaisuudet voidaan saavuttaa nopeasti pakkokovettamalla. Kovettumisen pakottamiseksi anna materiaalin ensin kuivua kosketuskuivaksi ja kuumenna sitten 65 °C:seen (150 °F) vähintään 6 tunnin ajaksi. Kovettuminen korotetussa lämpötilassa parantaa ARC SD4i:n kemiallista- ja lämpökkestävyyttä.
Kosketuskuiva	6 tuntia	4 tuntia	3 tuntia	1 tunti	
Kevyt kuormitus	24 tuntia	18 tuntia	10 tuntia	5 tuntia	
Ylipinnoituksen loppumisaika	40 tuntia	30 tuntia	20 tuntia	10 tuntia	
Täysi kuormitus	60 tuntia	48 tuntia	24 tuntia	14 tuntia	
Täysi kemiallinen	120 tuntia	96 tuntia	48 tuntia	24 tuntia	

Täydety kemialliset ominaisuudet voidaan saavuttaa nopeasti pakkokovettamalla. Kovettumisen pakottamiseksi anna materiaalin saavuttaa kosketuskuivuus ja lämmitä 65 °C:seen vähintään 6 tunnin ajaksi.

## Puhdistaminen

Käytä kaupallisia liuottimia (asetoni, ksyleeni, alkoholi ja metyylietyyliketoni) työkalujen puhdistamiseen heti käytön jälkeen. Mikäli materiaali ehtii kovettua, se täytyy hangata pois.

## Turvallisuus

Ennen minkään tuotteen käyttöä tulee tutustua tuotteen voimassa olevaan käyttöturvallisuustiedotteeseen (SDS) tai turvallisuustiedotteeseen. Noudata normaaleja sisätilojen työohjeita.

## Säilyvyysaika (avaamattomissa astioissa): 2 vuotta (säilytettynä 10–32 °C:n lämpötilassa kuivassa, viileässä ja katetussa tilassa)

MIXPAC® on Sulzer Mixpacin rekisteröity tavaramerkki.